

CARACTÉRISTIQUES

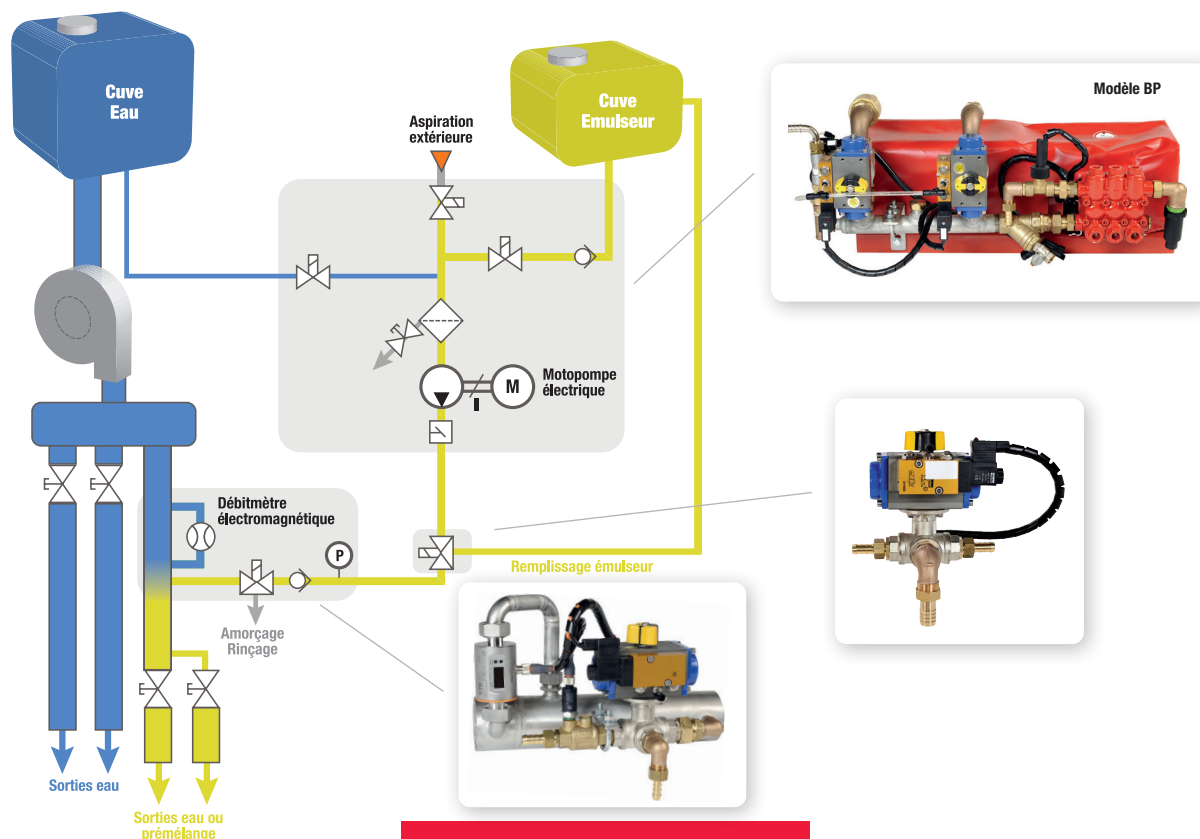
Fourgon
Camion

Pompe
Eau
< 3000
L/min






Classe
B





* Par défaut	BP	HP	HF	HV
Plage de débit pompe	0,4 à 30 L/min	0,6 à 24 L/min	0,6 à 36 L/min	0,6 à 30 L/min
Type de pompe	Pistons			Engrenage
Aspiration	-0,15 bar			-0,7 bar
Pression	12 bar	45 bar	12 bar	12 bar
Plage de dosage*	0,5 à 6%			
Plage de débit d'eau*	DN65 : 50 à 2000 L/min	DN40 : 35 à 350 L/min	DN80 : 80 à 3000 L/min	DN65 : 50 à 2000 L/min
Énergie	Électrique 24V - 60A	Électrique 24V - 140A	Électrique 24V - 95A	Électrique 24V - 95A
Compatibilité viscosité	< 120 Mpa.s ⁽¹⁾ à 20°C			< 400 Mpa.s ⁽¹⁾ à 20°C
Rinçage	Automatique			
Amorçage	Automatique			

⁽¹⁾ at 375 s⁻¹ shear rate selon la norme EN 1568-3:2018



OPTIONS POSSIBLES

-  Aspiration extérieure
-  Remplissage de cuve produit
-  Mise hors gel automatique
-  Transfert de produit
-  Canne plongeuse d'aspiration extérieure

-  Géolocalisation d'intervention par GPS
-  Capteur de niveau de cuve
-  Écran supplémentaire
-  Communication par bus Canopen